

POMPE IMMERGÉE IST + VARIATEUR VITESSE

Pompe



FIABILITÉ
SIMPLICITÉ
PUISSANCE



Fiabilité

Les pompes immergées permettent de répondre aux problèmes de cavitation et de distance des appareils distributeurs avec un rendement hydraulique, un confort d'utilisation et une fiabilité largement supérieurs aux pompes intégrées dans les appareils distributeurs.



Simplicité

Les pompes immergées IST + variateur de vitesse permettent une réduction des coûts de tuyauterie et d'installation grâce à un réseau hydraulique plus simple, une réduction des équipements en station, ainsi qu'une réduction des coûts de maintenance des appareils distributeurs.



Puissance

Les pompes permettent d'alimenter en simultané jusqu'à 8 pistolets pour un débit total de 360l/min. Le module moteur/ensemble hydraulique dispose d'une section de passage augmentée de 45% assurant un débit largement supérieur aux hydrauliques existantes.

Pompe immergée IST

+ PRODUIT

- Pas de bruit sur l'appareil distributeur
- Moins de consommation d'énergie
- Maintenance réduite
- Réduction des pertes de charges
- Programmation pompe maître esclave par switch

AVANTAGES

• Réglage possible de la longueur de la pompe, permettant d'ajuster au mieux ses dimensions en fonction des caractéristiques réservoirs, installation sur plateau trou-d'homme



• Le système de variation de vitesse permet de régler au mieux la pression en fonction du débit de consigne, évitant les surpressions au niveau du réseau ou du pistolet

• Un double affichage à 7 segments sur le variateur donne un diagnostic de la pompe et permet d'optimiser l'entretien ou la maintenance du matériel



• Fonctions de protection de pompe et du système :
• Réservoir à sec : arrêt immédiat de la pompe
• Fonctionnement de la pompe continu



• Un clapet anti-retour, avec un design particulièrement optimal réduisant les pertes de charges et situé en amont de la pompe, permet d'obtenir des débits largement supérieurs et une parfaite compatibilité avec les systèmes de détection de fuite mécaniques et électroniques pouvant être intégrés



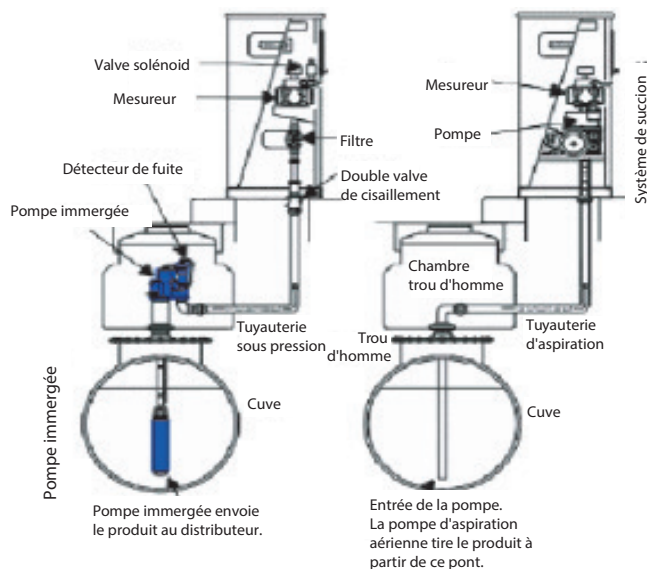
• La purge d'air située au point haut de la pompe permet d'éliminer toute présence d'air et réduit ainsi les incertitudes au niveau du compteur et des systèmes de détection de fuite



• 3 vis permettent le maintien de la partie hydraulique sur le manifold de la pompe. Il est donc aisé d'intervenir sur le module hydraulique sans intervenir sur les autres organes de la pompe ou les tuyauteries déjà existantes de refoulement dans des cheminées disposant de moins d'espace en raison de la tuyauterie double enveloppe

ATEX : attestation d'examen CE de type DEMKO 03 ATEX 0307204X pour STP et IST pompes immergées

Marquage :  II 2 G EX ds IIB T4

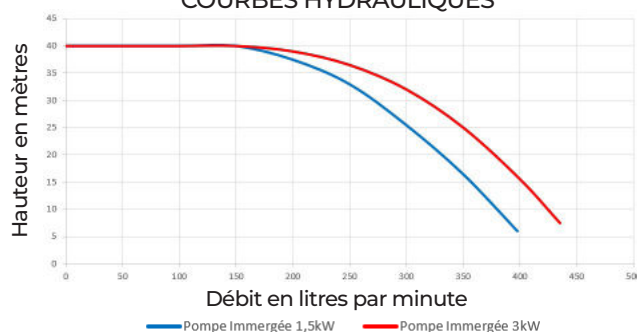


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Variateur de fréquence et système de diagnostic ECOVFC pour pompe triphasée
- Pompe immergée 1,5 et 3kW, 190V, 3 phases à connecter sur le variateur de fréquence
- Ensemble hydraulique 2 étages
- Débit jusqu'à 360l/mn
- Pression constante sur tous les appareils distributeurs quel que soit le débit de consigne
- Joints en fluorocarbure compatibles tous carburants contenant jusqu'à 15% d'éthanol ou de méthanol et 20% de MTBE, 17% d'ETBE ou 17% de TAME avec l'essence, le diesel, l'essence aviation, le carburéacteur ou le kérosène
- Siphonnage de type Venturi pouvant générer un vide de 66 cm Hg
- Possibilité de pompes couplées fonctionnant en maître/esclave
- Limiteur de pression en amont de la pompe pour intervention sur réseau ou appareil distributeur
- Purge d'air située au point de la pompe

Référence	Description
03834748	Pompe immergée triphasée 1,5kW réservoirs 2,2 à 3m pour carburants jusqu'à E10 et B5
03830304	Pompe immergée triphasée 1,5kW réservoirs 2,2 à 3m pour tout carburant
03833519	Pompe immergée triphasée 3kW réservoirs 2,2 à 3m pour carburants jusqu'à E10 et B5
03833497	Pompe immergée triphasée 3kW réservoirs 2,2 à 3m pour tout carburant
03830305	Variateur de vitesse et contrôleur système de protection diagnostic
03830306	Presse étoupe pour pompe immergée
03829611	Bobine refoulement 2"NPT-2"BSP
03830308	Détecteur de fuite mécanique gazole
03830309	Détecteur de fuite mécanique supercarburant
03830311	Filtre aspiration pompe immergée acier inoxydable
03830381	Bobine 4"NPT-4"BSP-Longueur 25cm

COURBES HYDRAULIQUES



CONTACT

Parc d'Aquitaine - 1155 avenue Jean-Baptiste Godin
33240 Saint-André-de-Cubzac - France
Tél. +33 (0)5 57 80 80 80 - Fax. 05 56 31 61 21 - Email. contact.industries@madic.com

WWW.GROUPE.MADIC.COM

 ISO 9001  ISO 14001

Document non contractuel
11/2025 39000140 Ind F FR

 **MADIC** industries  **MADIC** group