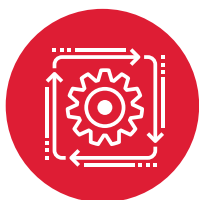


DÉTECTEUR DE FUITE POUR RÉSERVOIR AÉRIEN

Systeme à dépression EN13160 classe I



INSTALLATION
MAINTENANCE
ENVIRONNEMENT



Installation

Le détecteur de fuite pour réservoir aérien est basé sur une mise en dépression de la double enveloppe, il est simple à mettre en place.



Maintenance

Le détecteur de fuite pour réservoir aérien ne nécessite pas de faire l'appoint en cas de baisse de liquide dans l'espace interstitiel.



Environnement

Le détecteur de fuite pour réservoir aérien permet d'éviter les problèmes liés à l'environnement. Il n'y a pas de passage de liquide interstitiel dans le réservoir ou l'environnement.

Détecteur de fuite pour réservoir aérien

+ PRODUIT

- Installation simple
- Pas besoin de liquide : dispositif autonome
- Sécurité accrue car plus besoin de descendre dans la chambre de trou d'homme pour les tests périodiques

Le détecteur de fuites à dépression est relié à l'espace interstitiel par les conduites d'aspiration, de mesure et d'échappement, via des couronnes de tube polyamide en Ø8/6mm. Le vide généré par la pompe est mesuré et régulé par un capteur de pression.

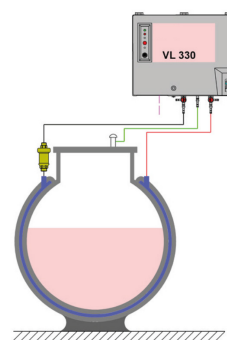
Lorsque le vide de service est atteint, la pompe est arrêtée. La dépression baisse alors lentement, en raison des fuites de faible envergure inévitables dans le système de détection des fuites. Une fois la valeur de dépression minimale atteinte, la pompe est réactivée et l'air de l'espace interstitiel est évacué jusqu'à ce que le vide de service soit à nouveau atteint.

En fonctionnement normal, le détecteur de fuites oscille entre ces valeurs de dépression minimale et de service. La pompe fonctionne alors sur des durées très courtes avec des temps d'arrêt longs, en fonction du degré d'étanchéité et des variations de température de l'ensemble de l'installation.

En cas d'apparition d'une fuite, la dépression chute jusqu'au démarrage de la pompe qui cherchera à rétablir le vide de service. Dans le cas d'une fuite d'air, si le débit volumique qui s'échappe par la fuite est supérieur au débit de la pompe alors un signal sonore et visuel est déclenché. Dans le cas d'une fuite de liquide, le produit stocké (ou bien l'eau de la nappe phréatique) remplit l'espace interstitiel jusqu'à atteindre l'interrupteur de liquide (flotteur) qui fermera la ligne d'aspiration. Une alarme sonore et visuelle sera alors déclenchée.

AVANTAGES

- Absence de liquide interstitiel => pas besoin de prévoir de déplacement en cas d'atteinte de niveau bas pour recharger en liquide
- Pas de risques néfastes dus à l'usage de liquides interstitiels incompatibles lors de l'appoint
- Pas de passage de liquide interstitiel dans l'environnement ou dans le réservoir
- Alarme par contact sec qu'il est possible de connecter sur le POS ELYS => remontée d'information automatique sécurité accrue : lors du test périodique ou de la maintenance, il n'est plus nécessaire de descendre dans la chambre de trou d'homme pour tester le capteur ou recharger en liquide
- Possibilité de tester le bon fonctionnement de l'ensemble sur la console située dans le local technique
- Possibilité d'installer un kit d'échappement ouvert dans le cas de retour en réservoir difficile



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- EN13160-1-2 Classe I
- Alimentation : 230V – 50Hz
- Puissance : 50W
- Contacts exempts de potentiel (bornes 11 et 12) : minimum 6V/10mA
- Dimensions du boîtier : 300mm x 200mm
- Utilisable pour un volume d'espace interstitiel n'excédant pas 4m³
- Boîtier détecteur NON-ATEX à installer en dehors des zones explosives
- Pour réservoirs aériens stockant des produits avec un point éclair > 55°C
- Produits en réservoir possibles : Gazole, GNR, AdBlue, Fioul... pas de supercarburants
- Détecteur ATEX pour produit avec point éclair <55°C : nous consulter
- La longueur des conduites entre l'espace interstitiel et le détecteur de fuite ne doit pas dépasser 50m
- Prévoir un détecteur de fuite par réservoir aérien (pas de collecteur possible)
- Il est préférable d'éviter de créer des points bas sur les lignes pneumatiques (aspiration, mesure, échappement)
- Si les lignes pneumatiques (aspiration, mesure, échappement) comprennent des points bas, il sera nécessaire d'installer un pot de condensat à chaque point bas de chaque ligne pneumatique pour assécher les réseaux

Référence Description

A DÉPRESSION

03835981	Détecteur de fuite VL 330 S Standard
03835982	Détecteur de fuite VL 330 P avec protection intempéries
03835983	Détecteur de fuite VL 330 M avec manomètre digital en façade
03835984	Détecteur de fuite VL 330 PM avec manomètre et protection intempéries

ACCESSOIRES

03835985	Kit d'installation pour détecteur de fuite VL
03835989	Pot de condensat INOX pour détecteur de fuite VL
03836094	Kit échappement ouvert pour détecteur de fuite VL
03835636	Couronne 100m tube polyamide Ø8/6mm blanc (réseau dépression)
03835635	Couronne 100m tube polyamide Ø8/6mm rouge (réseau mesure)
08960662	Couronne 100m tube polyamide Ø8/6mm Vert (réseau échappement)

CONTACT

Parc d'Aquitaine - 1155 avenue Jean-Baptiste Godin
33240 Saint-André-de-Cubzac - France
Tél. +33 (0)5 57 80 80 80 - Fax. 05 56 31 61 21 - Email. contact.industries@madic.com

WWW.GROUPE.MADIC.COM

☑ ISO 9001 ☑ ISO 14001

Document non contractuel
12/2024 39000326 Ind E FR

 **MADIC** industries  une société de **MADIC** group