

POMPE IMMERGÉE ADBLUE® Ø160MM

Pompe



SIMPLICITÉ
FIABILITÉ
SÉCURITÉ



Simplicité

Les pompes immergées intégrées dans les réservoirs de stockage permettent d'alimenter les appareils distributeurs d'AdBlue®.



Fiabilité

Corps de pompe et roues en technopolymère pour résister à la corrosion et à l'oxydation. Joints EPDM pour une résistance optimale. Équipée d'un flotteur pour la protection contre le fonctionnement à sec. Moteur asynchrone submersible.



Sécurité

Les pompes immergées AdBlue® peuvent être commandées automatiquement via un flotteur intégré ou bien par un système de jaugage électronique.

Pompe immergée AdBlue® Ø160mm

+ PRODUIT

- Faible consommation, hautes performances
- Fonctionnement continu et longévité
- Entretien facile
- Facilité d'utilisation

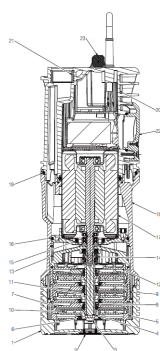
Pompe immergée AdBlue® multi-turbines avec corps de pompe en technopolymère. Disponible avec flotteur pour un fonctionnement automatique. Adaptée pour des plateaux avec piquage de passage 160mm minimum.

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DE LA POMPE

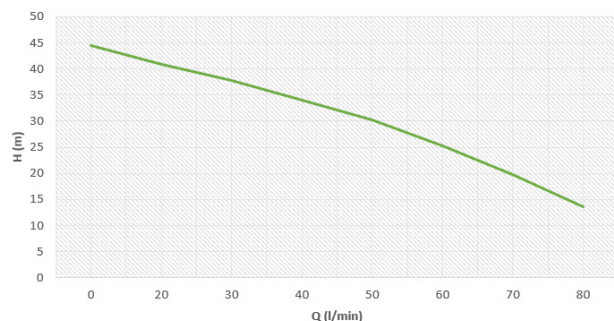
Corps de pompe et roues en technopolymère pour résister à la corrosion et à l'oxydation. Filtre antidébris en technopolymère. Les joints en contact avec le liquide sont en caoutchouc EPDM pour une résistance optimale. Version automatique équipée d'un interrupteur à flotteur pour la protection contre le fonctionnement à sec. Clapet anti-retour amovible.

MATÉRIAUX & PERFORMANCE À 50HZ

N°	PIECES	MATERIAUX
1	BASE	TECHNOPOLYMERE
7	DIFFUSEUR	TECHNOPOLYMERE
10	IMPULSEUR	TECHNOPOLYMERE
11	ARBRE	SS AISI 303
14	GARNITURE MECANIQUE	RESINE IMPREGNEE DE CARBONNE/CERAMIQUE/EPDM
15	JOINT	EPDM
17	MOTEUR	SS AISI 304/416
18	CORPS	TECHNOPOLYMERE

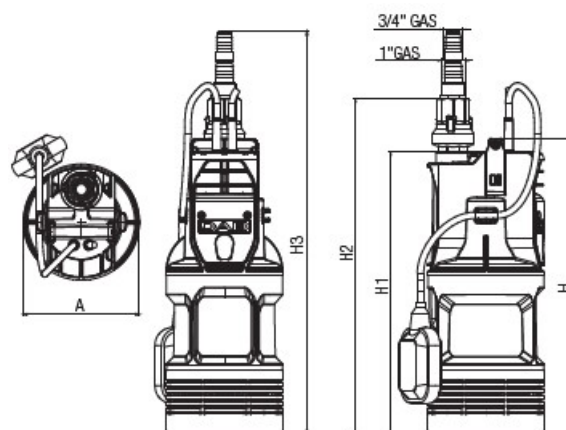


Q=m³/h	0	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,2	4,8
Q=l/min	0	20	30	40	50	60	70	80
H(m)	44,5	40,9	37,8	34,1	30,2	25,3	19,8	13,6



— 04710755 Pompe immergée AdBlue® Ø160mm

ELECTRICAL DATA							A	H mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	PACKING DIMENSIONS			VOLUME PACKING dm3	QTY x PALLET	WEIGHT Kg
POWER INPUT 50 Hz	P1 W	P2 NOMINAL		In A	CAPACITOR							L/A	L/B	H			
		kW	HP		µF	V											
1 x 220-240V	920	0,56	0,75	4,2	12,5	450	Ø160	455	436	509	602	226	186	484	20,3	40	10,6



CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION DU MOTEUR

Moteur asynchrone submersible. Arbre du moteur en acier inoxydable AISI 416 + AISI 304. Condensateur de démarrage intégré et protection thermique intégrée contre la surchauffe du moteur. Câble d'alimentation de 15 mètres avec prise incluse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Débit : de 1 m³/h à 6 m³/h
- Distance jusqu'à : 45m
- Profondeur d'immersion maximale : 12m
- Type de liquide pompé : propre, exempt de substances solides ou abrasives, non visqueux, non agressif, non cristallisé et chimiquement neutre. Convient pour une utilisation avec l'AdBlue®
- Plage de température du fluide : de 0°C à +35°C
- Raccordement fileté : 1" BSP
- Diamètre extérieur maximal de la pompe : 160mm
- Nombre maximal de démarrages : 20/h
- Classe de protection : IP68
- Classe d'isolation : F
- Alimentation électrique monophasée : 230V 50Hz
- Câble d'alimentation (m) et fiche : 7m H07RN-F
- Types d'installations possibles : fixe ou mobile, en position verticale

Référence Description

04710755	Pompe immergée AdBlue Ø160 1,1kW - 230V avec flotteur
----------	---

CONTACT

Parc d'Aquitaine - 1155 avenue Jean-Baptiste Godin
33240 Saint-André-de-Cubzac - France
Tél. +33 (0)5 57 80 80 80 - Fax. 05 56 31 61 21 - Email. contact.industries@madic.com
WWW.GROUPE.MADIC.COM

✓ ISO 9001 ✓ ISO 14001

Document non contractuel
03/2025 39000350 Ind A FR

MADIC industries **MADIC** group
une société de