

	Nom du produit/Product name – 13600000 CLAPET DE PIED/DISPENSER FOOT VALVE Notice d'utilisation et d'installation/Use and maintenance manual	Référence : 13600130
		Date : 20/09/2022 ind. B5

TABLEAU DE MISE A JOUR/UPDATING TABLE

Indice Index	Pages modifiées/Modified pages	Désignation modification Modification description	Date
B5	Pages 1 et 2	Nouveau nom société / new company name	20/09/2022

F

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Le clapet de pied allie simplicité, robustesse et performance.

De par sa conception, outre le maintien en charge, il autorise tous les points de contrôle et maintenance de la tuyauterie d'aspiration (suivant pression maxi autorisée). Voir procédures au dos.

INSTALLATION

Le clapet de pied doit être inséré au plus près du groupe de pompage. Le sens du fluide est indiqué par une flèche.

Le kit de visserie permet le montage avec bride classique de raccordement (3 trous Ø10 sur Ø de perçage 77,8).

Nota : deux encoches diamétralement opposées permettent le montage du clapet avec bride ovale 2 trous (entraxe supérieur à 78 mm)

CONTROLE POUVOIR D'ASPIRATION (OPTION)

De par sa conception, le clapet de pied permet de contrôler simplement le pouvoir d'aspiration de la pompe. Pour cela se référer au kit réf 13600200 (ce kit, optionnel, permet le raccordement à un vacuomètre).

CONSTRUCTION

Corps	Aluminium anodisé
Éléments fonctionnels	Laiton
Ressort	Acier inoxydable
Joints dynamiques	FPM
Joints statiques	Fibres aramide
Circlips et visserie	Acier phosphaté

GB

TECHNICAL CHARACTERISTICS

The dispenser foot valve combines simplicity, robustness, and performance.

By design, in addition to maintain right pressure level, it allows all control points and suction pipe maintenance (according to authorized maximum pressure). See procedure on the back.

MOUNTING INSTRUCTIONS

The dispenser foot valve should be inserted as close as possible to the pumping unit. The flow direction is indicated by an arrow.

The screw kit allows the mounting with connection classical flange (3 holes Ø10 on drilling Ø 77,8).

Note: two diametrically opposed notches allow the mounting of the valve with 2 holes oval flange (spacing greater than 78 mm)

SUCTION POWER CONTROL (OPTION)

By design, the dispenser foot valve can easily check the suction pump power. For that, refer to kit Ref. 13600200 (this optional kit allows connection to a vacuum gauge).

CONSTRUCTION

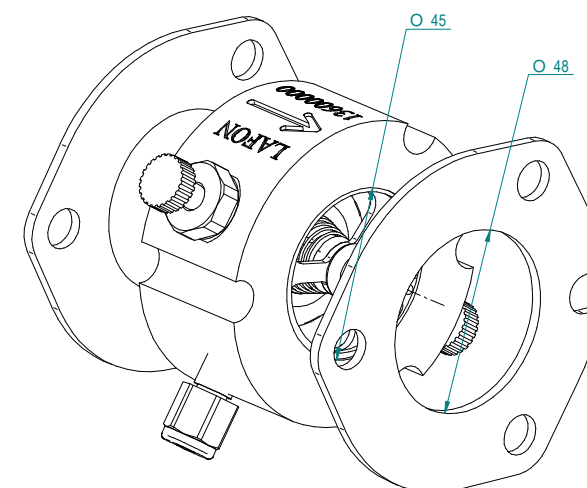
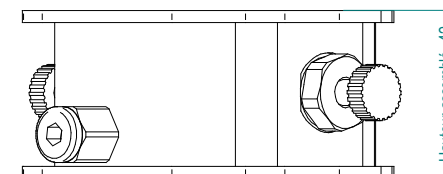
Body	Anodized aluminium
Functional parts	Brass
Spring	Stainless steel
Dynamic gaskets	FPM
Static gaskets	Aramid fibers
Circlips and screws	Phosphatized steel

Tout non respect de la présente notice dégage MADIC industries de toute responsabilité.

Les informations contenues dans ce document sont sujettes à modifications sans préavis.

MADIC industries n'accorde aucune garantie que ce soit concernant ce document et notamment, sans que cette énumération soit exhaustive, aucune garantie implicite de qualité commerciale ni de bonne adaptation à son usage particulier.

MADIC industries ne pourra être tenu pour responsable des erreurs contenues dans ce document ni des dommages accidentels ou indirects liés à la fourniture, aux performances ou à l'utilisation de ce matériel.



SIEGE SOCIAL	1155 avenue Jean-Baptiste Godin, 33240 St André de Cubzac, France Tél : +33 (0) 5 57 80 80 80 – Fax +33 (0) 5 56 31 61 21 ; www.groupe.madic.com	Page : 1/2
--------------	---	------------

	Nom du produit/Product name – 13600000 CLAPET DE PIED/DISPENSER FOOT VALVE Notice d'utilisation et d'installation/Use and maintenance manual	Référence : 13600130
		Date : 20/09/2022 ind. B5

Tout non respect de la présente notice dégage MADIC industries de toute responsabilité.
Les informations contenues dans ce document sont sujettes à modifications sans préavis.
MADIC industries n'accorde aucune garantie que ce soit concernant ce document et notamment, sans que cette énumération soit exhaustive, aucune garantie implicite de qualité commerciale ni de bonne adaptation à son usage particulier.
MADIC industries ne pourra être tenu pour responsable des erreurs contenues dans ce document ni des dommages accidentels ou indirects liés à la fourniture, aux performances ou à l'utilisation de ce matériel.

TABLEAU DE MISE A JOUR/UPDATING TABLE

Indice Index	Pages modifiées/Modified pages	Désignation modification Modification description	Date
B5	Pages 1 et 2	Nouveau nom société / new company name	20/09/2022

F

PRECAUTIONS D'UTILISATION

Lors du montage sur un appareil distributeur, il y a lieu de s'assurer :

- Du sens de montage du clapet, défini par une flèche gravée sur le corps Rep. 1, ainsi que du bon positionnement des 2 joints Rep. 2
- Que les 2 vis Rep. 3 soient bien dévissées. Attention, ne pas forcer sur celles-ci lors du dévissage éventuel, cela pourrait endommager le clapet

Pour éviter tout risque de grippage du clapet de pied, faites fonctionner le système au moins une fois par mois.

PROCEDURE POUR TEST TUYAUTERIE

Afin de procéder aux tests d'étanchéité des tuyauteries de la ligne d'aspiration :

- Visser à fond les 2 vis Rep. 3, afin de bloquer le déplacement interne du clapet
- En maintenant avec une clé plate de 14 la vis Rep. 4, enlever le bouchon Rep. 5.
- Ce bouchon donne accès à un piquage 1/8" permettant le raccordement du système de pression

PROCEDURE POUR VIDANGE TUYAUTERIE

Attention, la durée de vidange dépendant de la charge, avant toute intervention, mettre en place un récipient capable de recevoir les égouttures éventuelles.

Dans le cas d'une intervention sur le groupe de pompage, la vidange de la tuyauterie s'impose. Pour cela, avec une clé plate de 14, dévisser sur un tour la vis **Rep. 4**.

GB

PRECAUTIONS FOR USE

When mounted on a dispenser, it's necessary to ensure:

- The valve assembly direction defined by an arrow engraved on the body (**Fig. 1**) and correct position of the 2 gaskets (**Fig. 2**)
- That the 2 screws (**Fig.3**) are well unscrewed. Caution don't force them when unscrewing, it could damage the valve

In order to prevent any possible risk of seizing the foot valve, operate the system at least once a month.

PROCEDURE FOR PIPE TEST

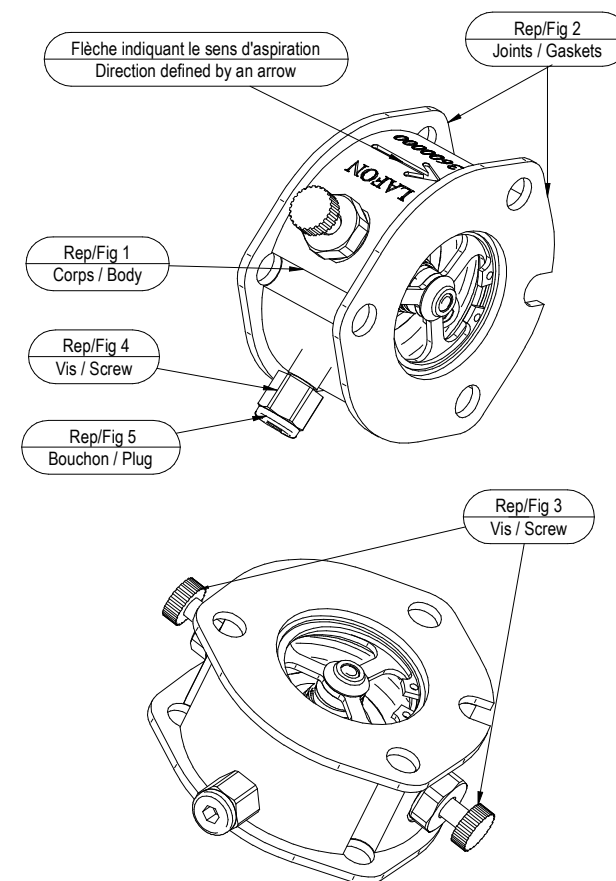
To perform the suction line pipe tightness test:

- Tighten the 2 screws (**Fig.3**) in order to block the flange internal move
- Holding the screw (**Fig.4**) with a spanner 14, remove the plug (**Fig.5**)
- This plug provides access to a 1/8" tap allowing connection to the pressure system

PROCEDURE FOR PIPE DRAIN

Caution, the draining time depends on the pressure load. Prior to any intervention, place a suitable size container to collect the eventual drips.

In case of intervention on the pumping unit, it's necessary to drain the pipes. To do so, unscrew one turn the screw (**Fig.4**) with a spanner 14



SIEGE SOCIAL	1155 avenue Jean-Baptiste Godin, 33240 St André de Cubzac, France Tél : +33 (0) 5 57 80 80 80 – Fax +33 (0) 5 56 31 61 21 ; www.groupe.madic.com	Page : 2/2
--------------	---	------------