

CLAPET ANTI-SIPHON

NOTICE D'UTILISATION ET D'INSTALLATION REF. 13000150-A2

UTILISATION

Le clapet anti-siphon permet l'utilisation d'un appareil distributeur à partir d'une cuve aérienne (hauteur maximum 6m). Il évite la surcharge de produit sur le dégazeur et ainsi la vidange par siphonage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La forme hélicoïdale du clapet est conçue pour assurer une ouverture progressive et permet donc une régularité du débit. Un filtre d'entrée protège le mécanisme du clapet des impuretés. Ce clapet ne provoque que très peu de pertes de charge. Existe uniquement en DN40.

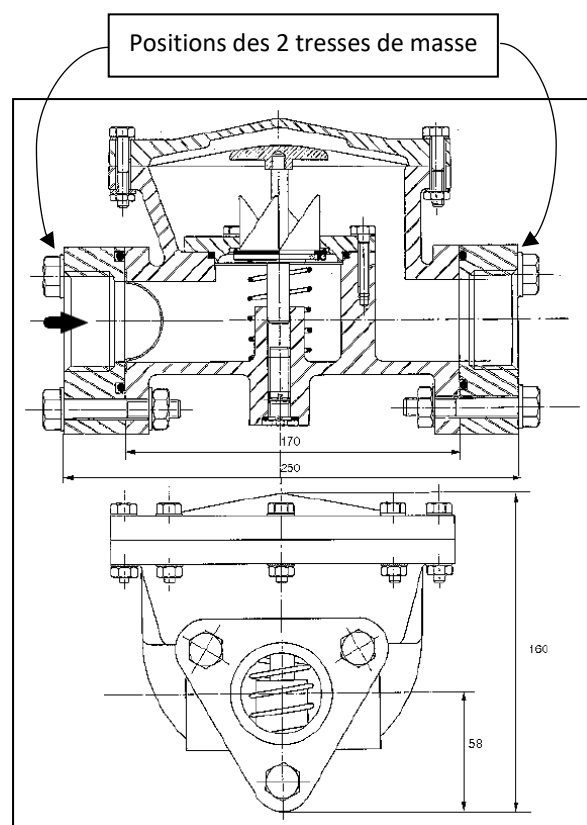
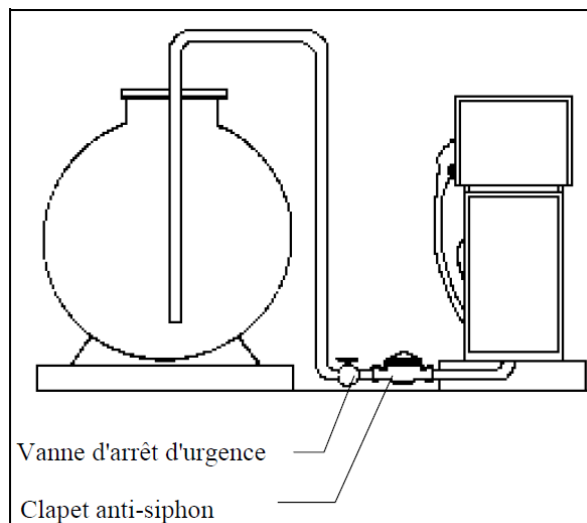
Les différents matériaux constituant le clapet anti-siphon sont compatibles avec les hydrocarbures usuels.

CONDITIONS DE MONTAGE / ENTRETIEN

- Le sens de passage du produit est indiqué sous le chapeau par des flèches
- Aucun clapet anti-retour ne doit être monté sur la tuyauterie d'aspiration
- Le clapet anti-siphon doit être monté au plus près du distributeur en prenant soin de ne pas obturer le trou de mise à l'air libre du chapeau
- Installer une tresse de masse à chaque extrémité du clapet anti-siphon (non fournie - voir schéma) afin d'assurer une continuité électrique
- Toutes les opérations d'entretiens peuvent être effectuées sans déposer la tuyauterie (prévoir une vanne d'arrêt d'urgence pour toute intervention nécessaire à l'entretien)
- Un réglage par vis sans tête sous le corps permet d'adapter le clapet au débit de la pompe afin d'éviter tout phénomène de battement
- Le filtre d'entrée doit être nettoyé régulièrement

UTILISATION

REFERENCE	DESIGNATION
13000110	Membrane
13001070	Pochette visserie
13001020	S/E clapet + siège



(Les dimensions sont en mm)

Réf. 13000000

PRODUIT TESTE EN USINE

ANTI-SIPHON VALVE

INSTALLATION AND USE DATA SHEET REF. 13000150-A2

USE

The anti-siphon valve ensures the smooth running of all distributor pumps working from overhead tanks (maximum height 6m). It avoids the overpressure in the air separator and siphoning of the tank.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

The helicoidal racks of the valve is designed to favour the progressive opening and then regulates flow.

An inlet filter protects valve mechanism from impurities.

This valve makes only few head loss.

Only design 1''½.

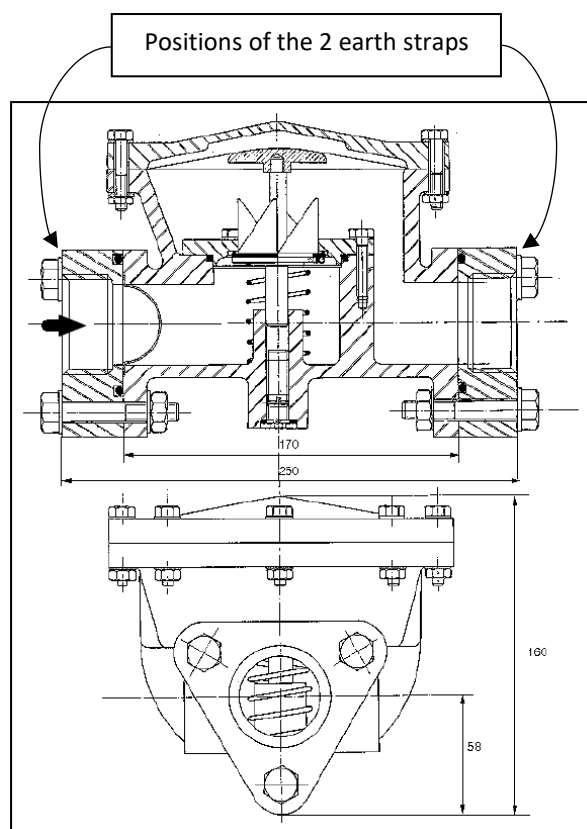
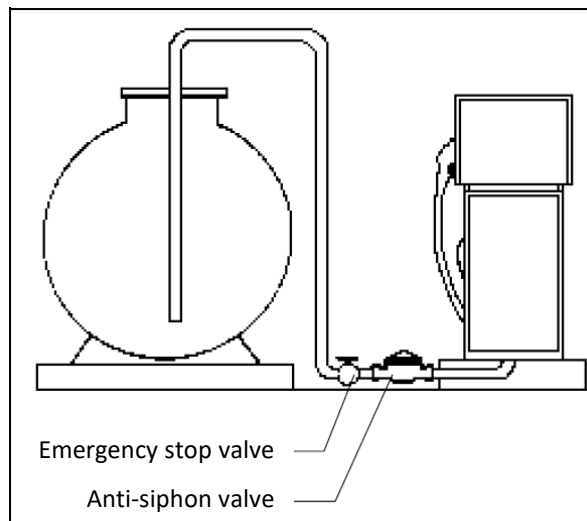
The various materials constituting the anti-siphon valve are compatible with the usual hydrocarbons.

MOUNTING INSTRUCTIONS / MAINTENANCE

- The way flow is indicated under the cap by arrows
- No anti-return valve shall be installed on the aspiration pipe
- The anti-siphon valve must be installed on the main delivery line from the tank and as close to the distributor pump taking care not to obstruct the air hole of the cap
- Install a ground strap at each end of the anti-siphon valve (not supplied - see diagram) to ensure electrical continuity
- All maintenance operations can be carried out without removing the piping (provide an emergency stop valve for any intervention necessary for maintenance)
- Adjustment by a grub screw under the body makes it possible to adapt the valve to the flow rate of the pump in order to avoid any phenomenon of flapping
- The inlet filter must be cleaned regularly

USE

REFERENCE	DESIGNATION
13000110	Diaphragm
13001070	Screws and O rings blister
13001020	Valve and seat set



(Dimensions are in mm)

Ref. 13000000

FACTORY TESTED PRODUCT