

LIMITEUR DE REMPLISSAGE TYPE SOLO VF



NOTICE D'UTILISATION, DE MAINTENANCE ET D'INSTALLATION

AVANT TOUTE UTILISATION OU INTERVENTION SUR UN MATERIEL SOUMIS A LA DIRECTIVE ATEX, LIRE ATTENTIVEMENT LA NOTICE D'INSTRUCTIONS DE SECURITE

SOMMAIRE

SOMMAIRE.....	2
NOTICE D'INSTRUCTIONS.....	3
Marquage	3
Consignes de sécurité.....	3
Conformité aux normes	3
Description	3
Température d'utilisation du matériel	4
Installation/Utilisation	4
Maintenance.....	4
Montage du testeur standard	5
Travaux à effectuer pour utilisation du testeur.....	5
Fonctionnement du testeur	5
Montage du limiteur solo 80 nn	6
Imperatif pour diamètre 80 et diamètre 102	7

Tableau de mise à jour

Indice	Pages modifiées	Désignation modification	Date
D	3 et 9	DM1284	01/06/2016
E	14 à 19	Ajout traduction Anglais (DM1894)	08/02/2022
F	Toutes	Changement de charte graphique et de nom de la société	02/09/2022

➤ NOTICE D'INSTRUCTIONS

Marquage

MADIC industries 33240 St-André-de-C. FR

SOLO

CE 0080



II 1G c IIB T6

T_{amb.} : -25°C à +60°C

INERIS 04ATEX0103

N° de série gravé sur plaquette signalétique (incluant année de fabrication) format AASS-NNN (année de fabrication, semaine de fabrication-numéro de série)

Consignes de sécurité

Toute modification de l'appareil peut invalider la certification de celui-ci. Consulter les certificats ainsi que les documents relatifs aux équipements de l'appareil afin de s'informer de la classe de température et du groupe d'explosion. L'intervenant doit être habilité pour les interventions en ATEX afin d'éviter la dégradation du mode de protection des équipements certifiés.

Conformité aux normes

Le matériel type SOLO est conforme à la législation européenne définie sur la Déclaration UE de conformité.

Description

Le limiteur de remplissage SOLO est destiné à être monté sur la tuyauterie de remplissage, à l'intérieur d'une cuve de stockage d'hydrocarbures. Le remplissage de la cuve est effectué avec un camion-citerne de transport. Lors du remplissage, le niveau de produit monte dans la cuve. Lorsque ce niveau atteint le flotteur, le clapet est conduit vers la veine de passage du liquide et, entraîné par son flux, vient se plaquer sur son siège. A cet instant l'opérateur ferme la vanne de livraison du camion-citerne. Le liquide compris entre la vanne du camion et le limiteur est décomprimé par l'intermédiaire d'un alésage usiné dans le clapet. Le clapet s'ouvre. La vidange complète du flexible de livraison est alors possible. Un dispositif additionnel sert à limiter le coup de bélier lors de la fermeture du limiteur de remplissage. Si, à la fin de la livraison, l'opérateur ouvre par erreur une nouvelle fois la vanne du camion-citerne, le flotteur monte et entraîne le clapet dans la veine de liquide. Le limiteur se ferme à nouveau. Cette fois, le flotteur est en position haute maximum et verrouille le clapet contre son siège. Il n'y a plus de possibilité de remplissage supplémentaire. Lors de la vidange progressive de la cuve, le flotteur retombe progressivement et permet de réarmer le limiteur de remplissage.

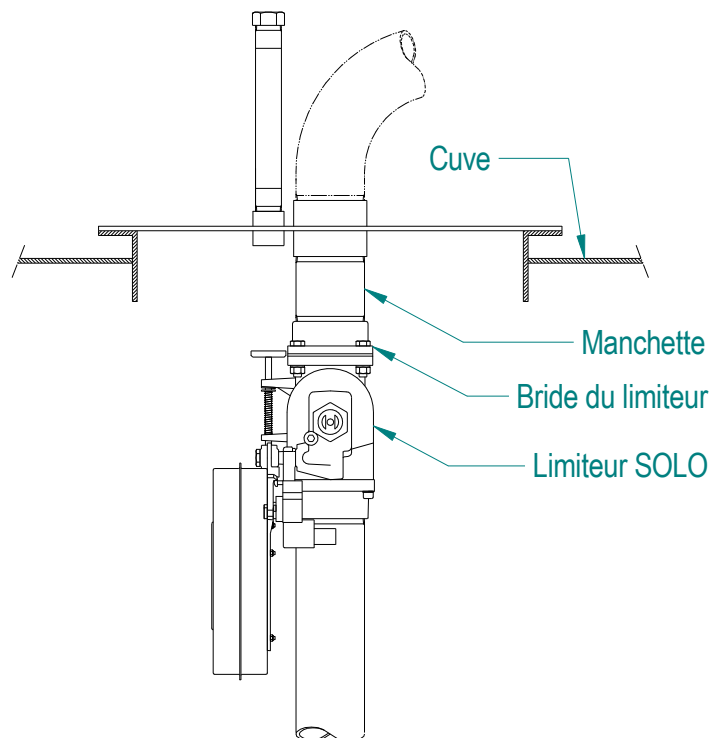
Température d'utilisation du matériel

La température d'utilisation du matériel est comprise entre -25°C et +60°C.

Installation/Utilisation

Pour l'installation et le fonctionnement, les normes EN correspondantes et les réglementations nationales en matière de sécurité des appareils, de même que les règles générales admises dans le domaine technique doivent impérativement être respectées. La mise en service ne peut être effectuée que par du personnel qualifié.

Afin de respecter la mise à la terre du limiteur de remplissage SOLO lors de son montage dans la cuve, il convient d'assurer l'équipotentialité entre de la bride de fixation du limiteur et la cuve par l'intermédiaire d'une manchette fileté (voir figure ci-après). Un test de continuité électrique unitaire est à prévoir.

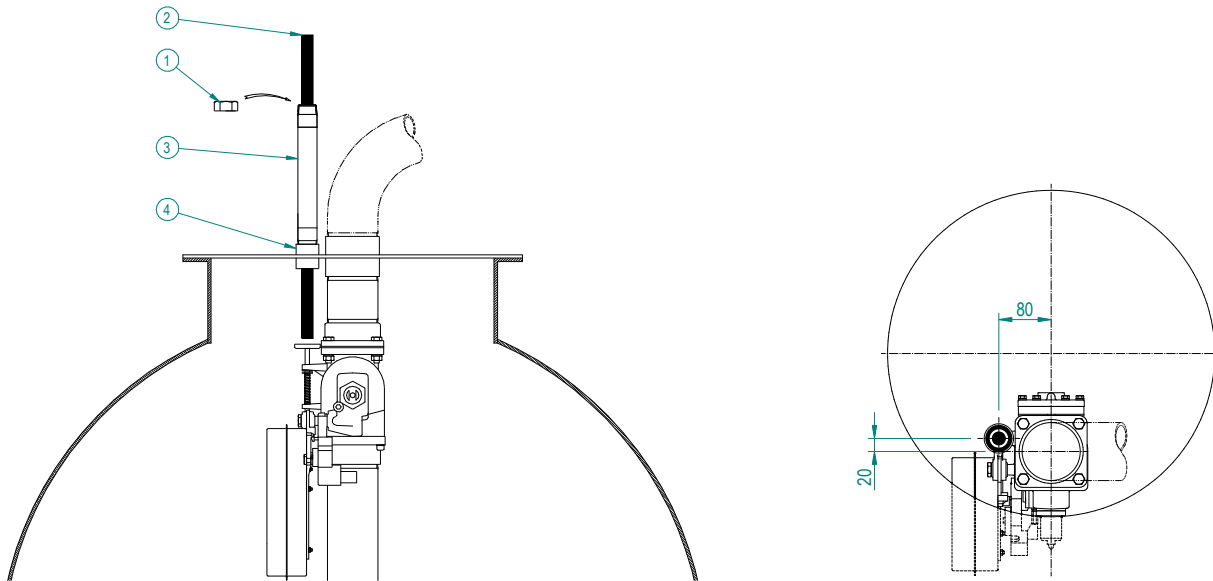


Maintenance

Les normes EN en vigueur en matière d'entretien des moyens d'exploitation en zone à risque d'explosion et les dispositions nationales doivent impérativement être respectées. Le dépannage doit être effectué par du personnel qualifié.

➤ MONTAGE DU TESTEUR STANDARD

Positionnement du Manchon



Travaux à effectuer pour utilisation du testeur

- Souder un manchon (4) (Diamètre préconisé 20/27 ou 26/34)
- Monter un tube rehausse (3) sur ce dernier.
- Prévoir un bouchon étanche (1) en partie supérieure

Fonctionnement du testeur

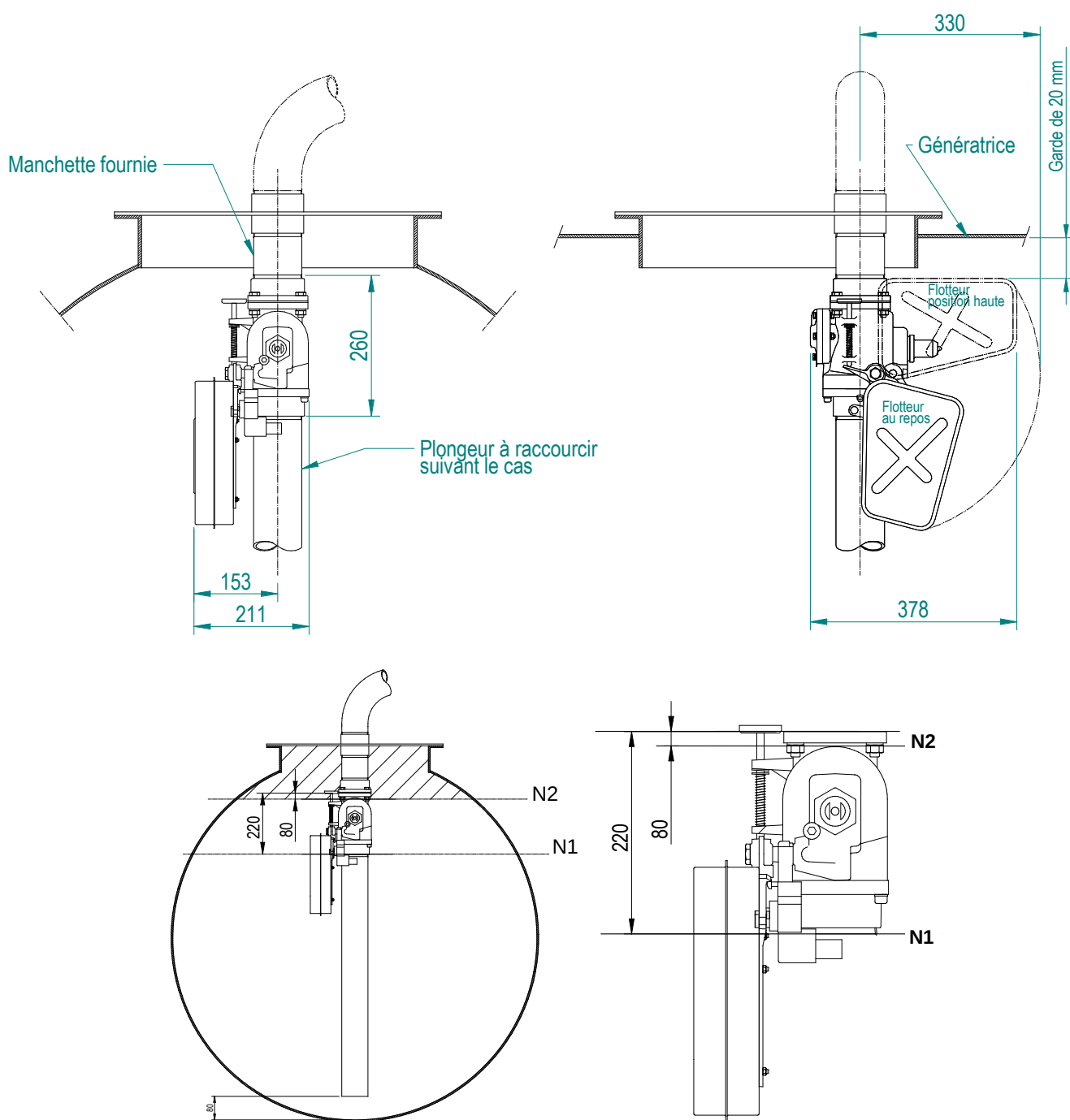
Notre testeur fait partie intégrante du limiteur. Pour utilisation :

- Dévisser le bouchon d'étanchéité (1),
- Introduire une tige (2) dans le tube (3),
- Au cours du dépotage, appuyer sur la tige (2) jusqu'à fermeture du clapet,
- Sortir la tige (2) et remettre le bouchon (1),
- Attendre une minute pour vidanger le flexible

Nota : Le manchon, le tube, le bouchon et la tige sont à fournir par l'installateur

➤ MONTAGE DU LIMITEUR SOLO

80 NN



Les niveaux N1 et N2 ne sont donnés qu'à titre indicatif. Lors du montage du limiteur, l'installateur doit donc s'assurer que le positionnement du limiteur est correct et répond aux préconisations de montage en vigueur

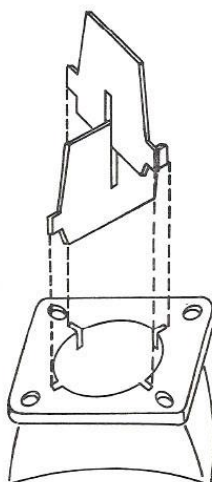
IMPORTANT :**NE PAS OUBLIER LE MONTAGE DU CROISILLON :
PARTIE LONGUE VERS LE HAUT**

- Relever la longueur de la manchette nécessaire en 80/90, pour cela, maintenir le flotteur à l'horizontale en laissant, entre celui-ci et la génératrice, une garde de 2cm,
- Couper ou rallonger la manchette fournie,
- Monter la bride,
- Monter le croisillon dans le corps du limiteur (côté long vers l'extérieur),
- Monter le limiteur sur la bride,
- Monter le tube plongeur sous le limiteur.

Note : Si possible, assurer le débattement du flotteur à l'intérieur du trou d'homme.

Imperatif pour diamètre 80 et diamètre 102

Monter le croisillon (fourni dans la pochette) sur la bride supérieure, dans les logements prévus (partie longue vers le haut).

**TRAITEMENT EN FIN DE CYCLE DE VIE**

De part son utilisation, ce produit industriel peut devenir agressif pour l'homme et son environnement.

De ce fait son élimination, en application de la réglementation en vigueur, ne peut être effectuée que par une entreprise spécialisée, après neutralisation et tri des catégories

d'agents polluants. (déchets biodégradables, déchets métalliques, déchets plastiques, déchets électroniques etc)



AFSLUITER TYPE SOLO VF



HANDLEIDING VOOR GEBRUIK, ONDERHOUD EN INSTALLATIE

**VOOR GEBRUIK OF INTERVENTIE OP EEN APPARAAT DAT IS
ONDERWORPEN AAN DE ATEX RICHTLIJN, DIENEN DE
VEILIGHEIDSINSTRUCTIES AANDACHTIG GELEZEN TE WORDEN**

➤ INHOUDSOPGAVE

<i>Inhoudsopgave</i>	9
GEBRUIKSHANDLEIDING	10
MARKERING.....	10
VEILIGHEIDSRICHTLIJNEN	10
OVEREENKOMST MET DE NORMEN	10
Beschrijving	10
Gebruikstemperatuur VAN DE APPARATUUR.....	11
INSTALLATIE/Gebruik.....	11
Onderhoud	11
MONTAGE VAN DE STANDAARD TESTER	12
voorbereiding voor gebruik van de tester	12
WERKING VAN DE TESTER	12
MONTAGE VAN DE AFSLUITER SOLO 80 NN:	13
BELANGRIJK VOOR DIAMETER 80 EN 102:	14

Tabel van bijwerkingen

Index	Gewijzigde bladzijden	Omschrijving wijziging	Datum
D	9	DM1284	01/06/2016
E	14 à 19	Engelse vertaling toegevoegd (DM1894)	08/02/2022
F	All	New chart and company name	02/09/2022

GEBRUIKSHANDLEIDING

Markering

MADIC industries 33240 St-André-de-C. FR

SOLO

CE 0080



II 1G c IIB T6

T_{amb.} : -25°C à +60°C

INERIS 04ATEX0103

Serienummer op plaat gegraveerd (vermelding van het bouwjaar) formaat AASS-NNN (jaar van productie,week van productie, volgnummer)

Veiligheidsrichtlijnen

Elke wijziging aan het apparaat kan de certificering ervan annuleren. Raadpleeg de certificaten en de documenten betreffende de uitvoering van het apparaat om u te informeren over de temperatuurklasse en de explosiegroep. De technicus moet autorisatie hebben voor het uitvoeren van ATEX interventies, om een degradatie van de veiligheidsuitrusting van gecertificeerde apparatuur te vermijden.

Overeenkomst met de normen

De apparatur type SOLO voldoet aan europese wetgeving gedefinieerd op the EU conformiteitsverklaring.

Beschrijving

De SOLO afsluiter is bestemd voor montage in de vulleidingen, binnen in een opslagtank voor koolwaterstoffen. Het vullen van de tank gebeurt met een tankwagen. Tijdens het vullen stijgt het peil van het product in de opslagtank. Als het peil de drijver bereikt, wordt de klep naar de doorgang van de vloeistof gedreven en komt hier tegen aan door de stroming. Op dit moment sluit de operator het leveringsventiel van de tankwagen. De vloeistof tussen het ventiel van de tankwagen en de afsluiter wordt samengeperst door een uitboring in de klep. De klep gaat open. Een volledige aftapping van de leveringsslang is nu mogelijk. Een aanvullende voorziening zorgt ervoor dat stoten wordt beperkt bij het sluiten van de afsluiter. Aan het einde van de levering, als de operator per ongeluk nogmaals het ventiel van de tankwagen opent, stijgt de drijver en neemt de klep mee met de vloeistof. De afsluiter wordt weer gesloten. Ditmaal is de drijver in de hoogste positie en vergrendelt de klep tegen de houder. Er kan niet verder gevuld worden. Tijdens het vullen van de tank daalt de drijver langzaam en zorgt ervoor dat de afsluiter weer wordt geactiveerd.

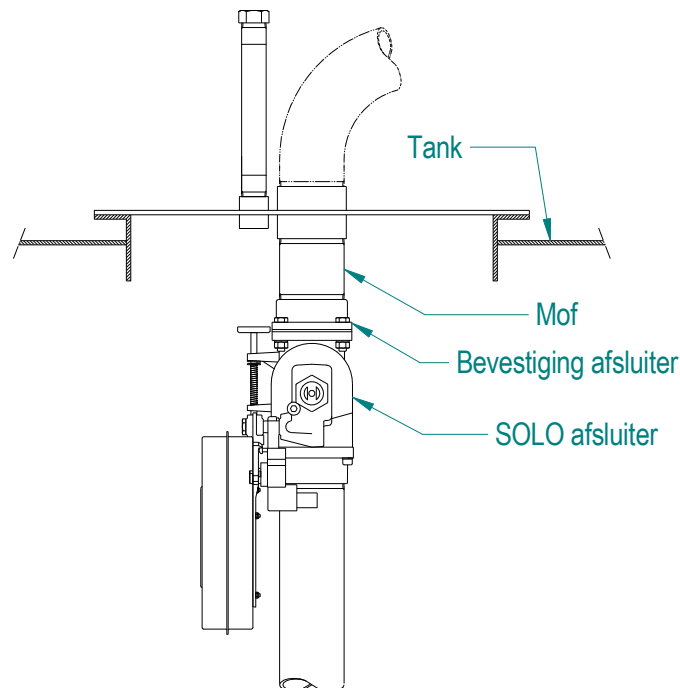
Gebruikstemperatuur van de apparatuur

De gebruikstemperatuur van de apparatuur ligt tussen -25°C en $+60^{\circ}\text{C}$.

Installatie/gebruik

Voor de installatie en het functioneren, moeten de betreffende EN normen en de nationale regelgeving in verband met de veiligheid van apparatuur, evenals de algemene regels die worden gehanteerd op technisch gebied, worden gerespecteerd. De in gebruik name mag slechts gebeuren door gekwalificeerd personeel.

Om de aardeaansluiting van de SOLO afsluiter tijdens het monteren in de tank te respecteren, moet de potentiaalvereffening van de bevestiging van de afsluiter en de tank worden verzekerd met behulp van een pakring. Een test van de stroomdoorgang moet worden voorzien.

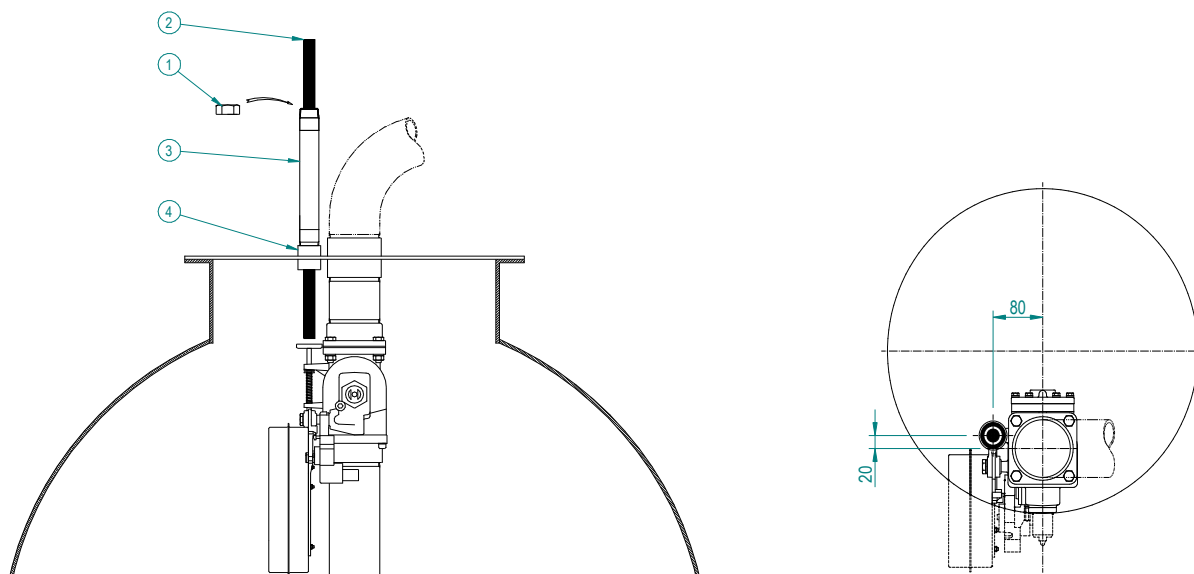


Onderhoud

De geldende EN normen betreffende het onderhoud van exploitatiemiddelen in gebieden met explosiegevaar en de nationale beschikkingen moeten te allen tijde worden gerespecteerd. Reparaties moeten door gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd.

➤ MONTAGE VAN DE STANDAARD TESTER

Positie van de mof



Vorbereiding voor gebruik van de tester

- Las een mof (4) (aanbevolen diameter 20/27 of 26/34)
- Monteer hierop een verhoogde buis (3)
- Voorzie een lekvrije dop (1) aan de bovenkant

Werking van de tester

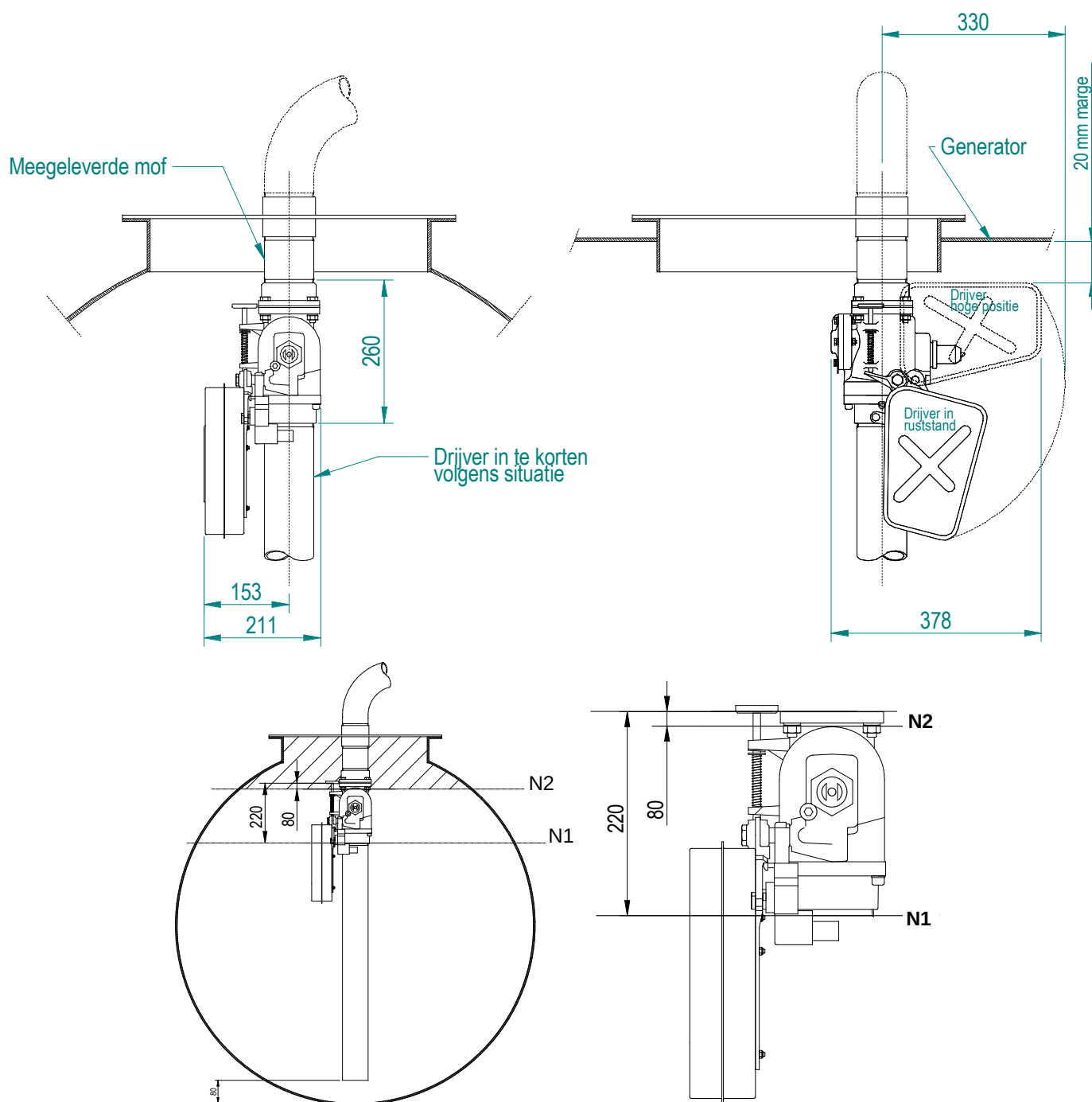
Onze tester is geïntegreerd in de afsluiter. Voor gebruik:

- Schroeft u de lekvrije dop los (1),
- Brengt u een stangetje (2) aan in de buis (3),
- Tijdens het overtappen drukt u op het stangetje (2) tot de klep sluit,
- U verwijdt het stangetje (2) en brengt de dop weer aan (1),
- Wacht een minuut voordat u de slang leegt

Let op: de mof, de buis, de dop en het stangetje worden door de installateur geleverd.

Let op: de mof, de buis, de dop en het stangetje worden door de installateur geleverd.

➤ MONTAGE VAN DE AFSLUITER SOLO 80 NN



Level L1 en Level 2 zijn gegeven ter informatie. Bij de installatie moet het installatiebedrijf de juiste positie van de overvulbeveiliging controleren aan de hand van geldende eisen en de installatie instructie.

BELANGRIJK:

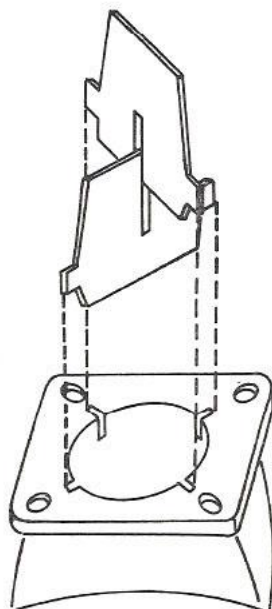
VERGEET NIET BIJ HET MONTEREN VAN DE KRUISROEDE:
LANGE KANT NAAR BOVEN

- Haal de benodigde hoogte van de mof 80/90 omhoog, houdt hiervoor de drijver horizontaal en laat tussen de drijver en de generator een marge van 2 cm,
- Snijdt de geleverde mof af of verleng deze,
- Monteer de bevestiging,
- Monteer de kruisroede in de afsluiter (lange kant naar buiten gericht),
- Monteer de afsluiter op de bevestiging,
- Monteer de buis onder de afsluiter.

Let op: indien mogelijk zorgen voor een veerhoogte van de drijver in het mangat.

Belangrijk voor diameter 80 en 102

Monteer de kruisroede (in het zakje meegeleverd) op de bovenste bevestiging, op de daarvoor bestemde plek (lange kant naar boven).



BEHANDELING AAN HET EINDE VAN DE GEBUIKSPERIODE

Aan het einde van de gebruikspriode kan dit product schadelijk zijn voor mens en milieu.

Om deze reden moet het product door een gespecialiseerd bedrijf afgevoerd worden, waarbij milieu belastende stoffen gescheiden moeten worden (biologisch afbreekbare stoffen, metalen, kunststoffen, elektronische delen etc.)

OVERFILL PREVENTION DEVICE TYPE SOLO VF



INSTALLATION, MAINTENANCE AND OPERATING INSTRUCTIONS

Before any use or intervention on equipments submitted to the ATEX directive, read carefully the safety instructions instructions

TABLE OF CONTENTS

TABLE OF CONTENTS.....	16
NOTICE D'INSTRUCTIONS.....	17
Marquage	17
SAFETY instructions.....	17
COMPLIANCE WITH STANDARD	17
Description	17
EQUIPMENT TempErature IN OPERATION	18
Installation/use.....	18
Maintenance.....	18
Standard test equipment installation.....	19
Operations to be realized for using the test equipment	19
TEST EQUIPMENT OPERATION	19
installation of the solo 80 nn opd:	21
imperative for 80 and 102 diameter:.....	22

TABLE UPDATE

Index	Modified pages	Modification description	Date
E	14 à 19	English translation added (DM1894)	08/02/2022
F	All	New chart and company name	02/09/2022

➤ NOTICE D'INSTRUCTIONS

Marquage

MADIC industries 33240 St-André-de-C. FR

SOLO

CE 0080



II 1G c IIB T6

T_{amb.} : -25°C à +60°C

INERIS 04ATEX0103

Serial number engraved on nameplate (including year of manufacture) YYWW-NNN format (year of manufacture, week of manufacture and manufacture serial number).

Safety instructions

Any change in the OPD may invalidate its certification. Check certificate and documents relating to the device equipment to obtain information on the temperature class and explosion group. Staff should be empowered to ATEX interventions to prevent degradation of the certified equipment protection mode.

Compliance with standard

The SOLO type equipment complies with European standards as detailed in EU declaration of conformity.

Description

The SOLO OPD is designed to be mounted on the fill pipe, inside an oil storage tank.

Tank filling is made with a tanker truck. During filling, the product level rises in the tank. When the level reach the float, the valve is driven to the flow passage and, driven by its flow, is pressed against its seat. Then the staff closes the delivery truck valve. The liquid comprised between the truck valve and the limiter is decompressed through a hole machined in the valve. The valve opens. Complete emptying of the delivery hose is possible. An additional feature is used to limit water hammer when closing the OPD. If at the end of the delivery the operator opens by error the tanker valve again, the float rises and drives the valve in the liquid passage. The limiter closes again. This time, the float is raised up and locks the valve against its seat. There is no more possibility of extra filling. During the progressive emptying of the tank, the float falls gradually and allows the OPD reset.

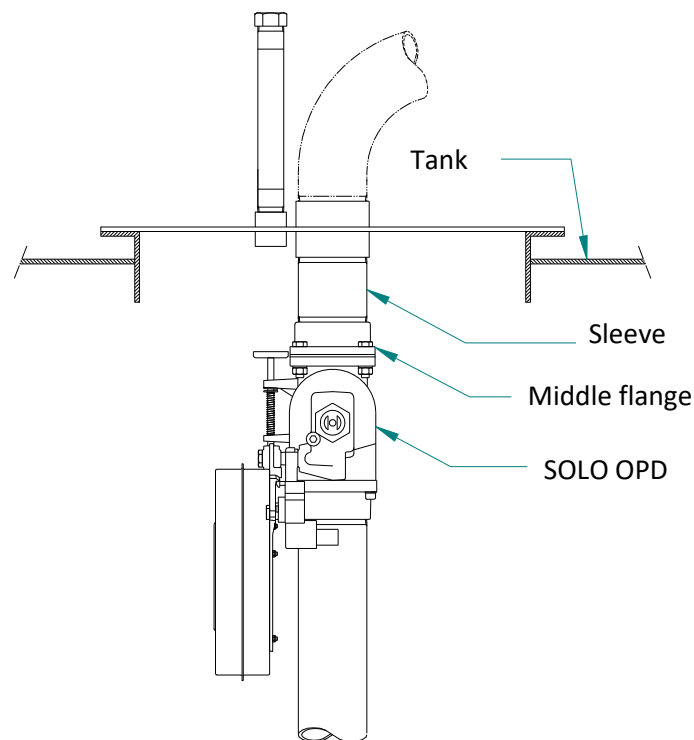
Equipment temperature in operation

The equipment temperature in operation is comprised between -25°C and $+60^{\circ}\text{C}$.

Installation/use

For installation and running, corresponding EN standards and national regulations for device safety, as well as general rules admitted in technical field must be imperatively observed. Commissioning must be performed by qualified staff.

To respect the SOLO OPD grounding when mounting in tank, bonding should be ensured between the OPD fixing flange and the tank via a threaded sleeve (Figure below). A unit electrical continuity test is to be foreseen.

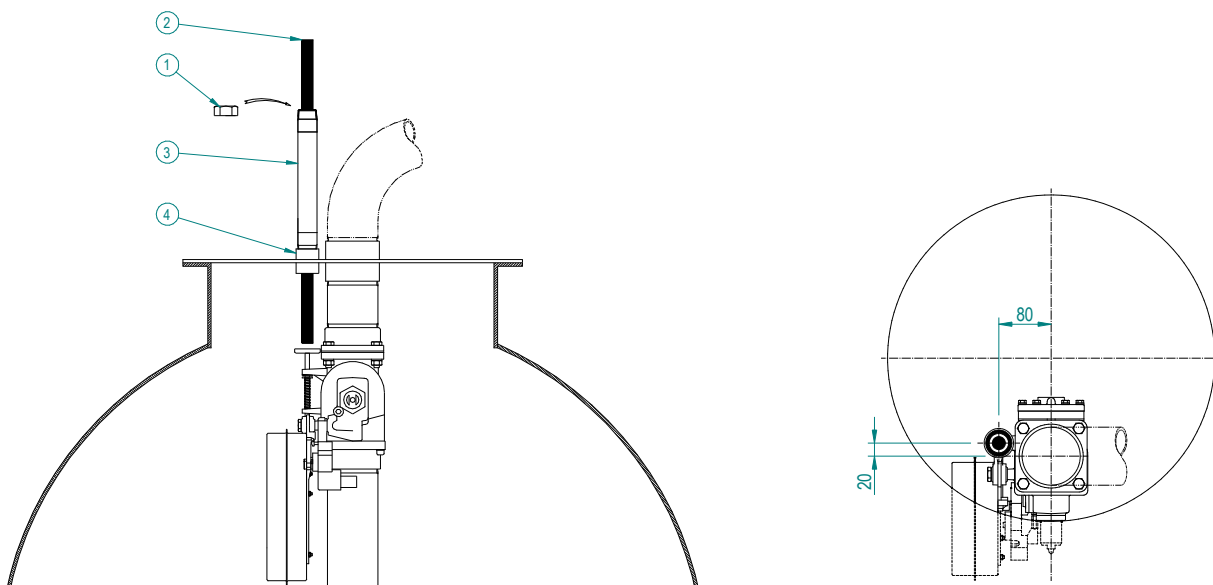


Maintenance

EN Standards in force regarding maintenance of operating means in explosion risk zone and national provisions must be observed. Troubleshooting must be performed by qualified staff.

➤ STANDARD TEST EQUIPMENT INSTALLATION

Sleeve position



Operations to be realized for using the test equipment

- Weld a sleeve (4) (diameter called 20/27 or 26/34)
- Install a tube extension (3) on it.
- Provide a watertight plug (1) at the top

Test equipment operation

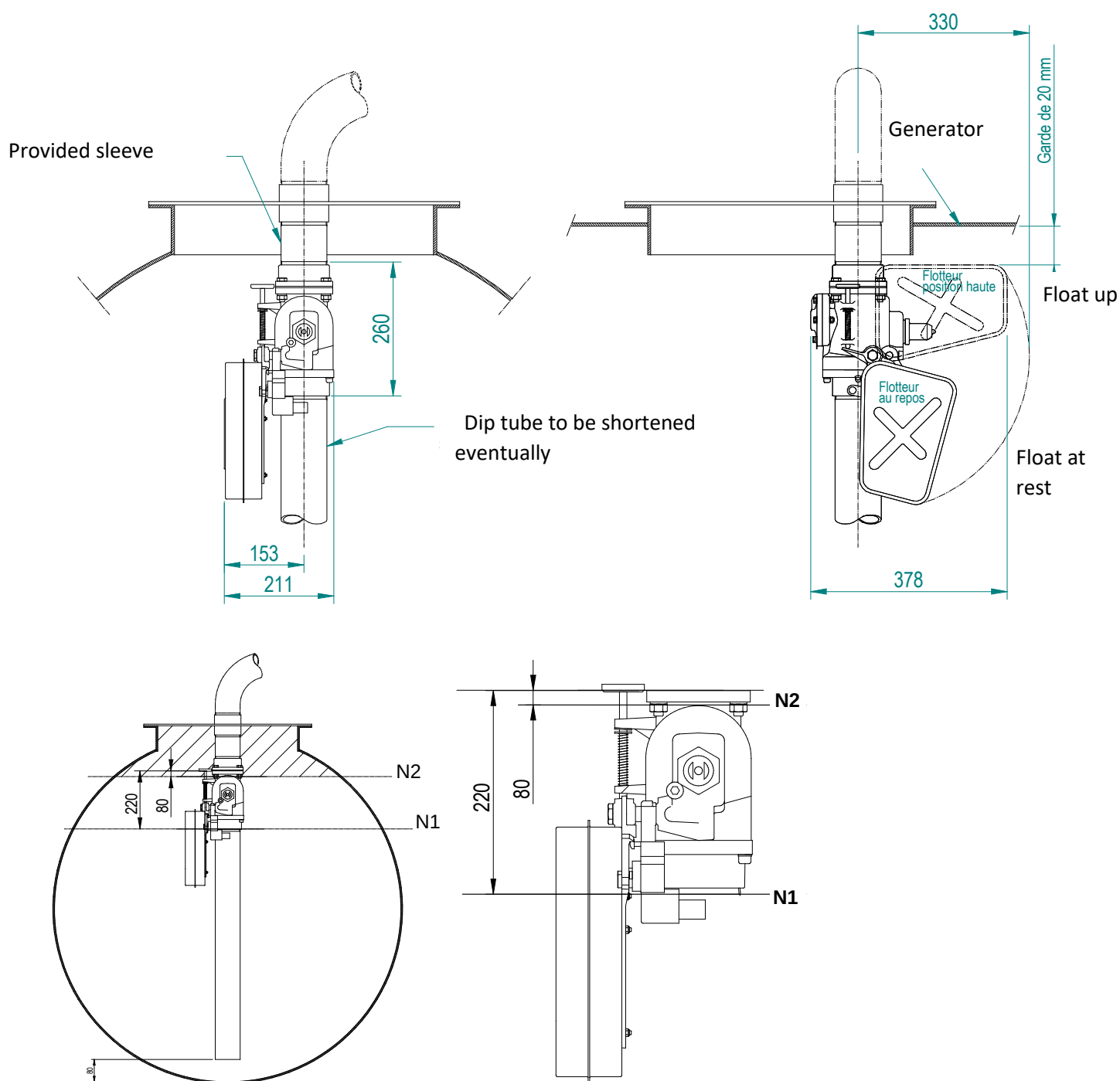
Our test equipment is an integral part of the OPD. To use it:

- Unscrew the sealing cap (1)
- Insert a rod (2) in the tube (3),
- During the unloading, press the rod (2) until valve closing,
- Exit rod (2) and replace the cap (1),

- Wait a minute to drain the hose

Note: the sleeve, tube, cap and rod will be provided by the installer.

➤ INSTALLATION OF THE SOLO 80 NN OPD



Levels N1 and N2 are given as an indication. The installer must verify that the OPD has been assembled as indicated in this manuel

CAUTION:

DON'T FORGET THE CROSS INSTALLATION:

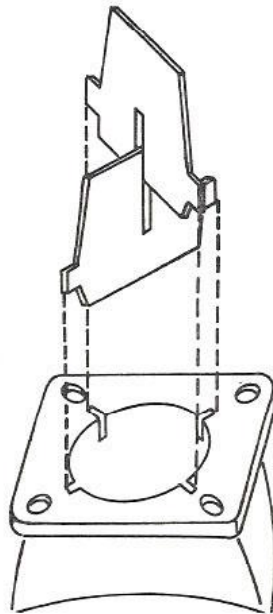
LONG PART UP

- Note the required sleeve 80/90 length: hold the float horizontally, leaving a guard of 2cm between it and the generator,
- Cut or extend the provided sleeve,
- Fit flange
- Install the cross in the main OPD (long side outside)
- Install the OPD on the flange
- Install the dip tube beneath the OPD.

Note: If possible, check the float clearance inside the manhole.

imperative for 80 and 102 diameter

Install the cross (provided in the kit) on the top flange in the foreseen housings (long part up).



RECYCLING AT END OF LIFE

This industrial product can become dangerous for humans and their environment.

In accordance with current regulations, it must be recycled by a specialized company, after neutralization and sorting of the polluting agents (biodegradable waste, metal waste, plastic waste, electronic waste, etc.).

VÁLVULA DE SOBRELLENADO TYPE SOLO VF



INSTRUCCIONES DE USO, MANTENIMIENTO E INSTALACION

ANTES DE CUALQUIER UTILIZACIÓN O INTERVENCIÓN EN UN MATERIAL SOMETIDO A LA DIRECTIVA ATEX, LEER ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

➤ INDICE

INDICE.....	24
INSTRUCCIONES.....	25
Marcado	25
Consignas de seguridad	25
Conformidad a las normas	25
Descripción	25
Temperatura de utilización del material.....	26
Instalación/Utilización.....	26
Mantenimiento	26
Montaje del probador standard.....	27
Trabajos a realizar para la utilización del probador	27
Funcionamiento del probador	27
Montaje DE LA VÁLVULA DE SOBRELLENADO solo 80 nn	28
OBLIGATORIO PARA DIAMETRO 80 Y DIÁMETRO 102	29

Tabla DE ACTUALIZACIONES

Índice	Páginas modificadas	Designación modificación	Fecha
F	Todas	Novo modelo de documento y nombre de fabricante	02/09/2022

INSTRUCCIONES

Marcado

MADIC industries 33240 St-André-de-C. FR

SOLO

CE 0080



II 1G c IIB T6

T_{amb.} : -25°C à +60°C

INERIS 04ATEX0103

N° de serie grabado en placa de características (incluyendo año de fabricación) formato AASS-NNN (año de fabricación, semana de fabricación-número de serie)

Consignas de seguridad

Toda modificación del aparato puede invalidar la certificación de éste. Consultar los certificados así como los documentos relativos a los equipamientos del aparato para informarse de la clase de temperatura y del grupo de explosión. El operario que intervenga debe estar habilitado para las intervenciones en ATEX para evitar la degradación del modo de protección de los equipos certificados.

Conformidad a las normas

El material tipo SOLO es conforme con la legislación europea definida en la Declaración UE de conformidad.

Descripción

La válvula de sobrellenado SOLO está destinada a montarse en la tubería de descarga, en el interior de un depósito de hidrocarburos. El llenado del depósito se realiza con un camión cisterna de transporte. Durante el llenado, el nivel del producto sube en el depósito. Cuando este nivel alcanza el flotador, la válvula se dirige hacia la vena de paso del líquido e, impulsada por su flujo, se presiona contra su asiento. En este momento, el operador cierra la válvula de descarga del camión cisterna. El líquido comprendido entre la válvula del camión y la válvula de sobrellenado va aliviando su presión mediante un orificio mecanizado en la válvula. La válvula se abre. Ahora es posible el vaciado completo de la manguera de descarga. Hay un dispositivo adicional que sirve para limitar el golpe de ariete en el cierre de la válvula de sobrellenado. Si, al finalizar la descarga, el operador abre por error unavez más la válvula del camión cisterna, el flotador sube y conduce la válvula a la vena de líquido. La válvula de sobrellenado se cierra de nuevo. Esta vez, el flotador está en posición de altura máxima y bloquea la válvula contra su asiento. Ya no hay posibilidad de llenado suplementario. Durante el vaciado progresivo del depósito, el flotador va cayendo poco a poco y permite rearmar la válvula de sobrellenado.

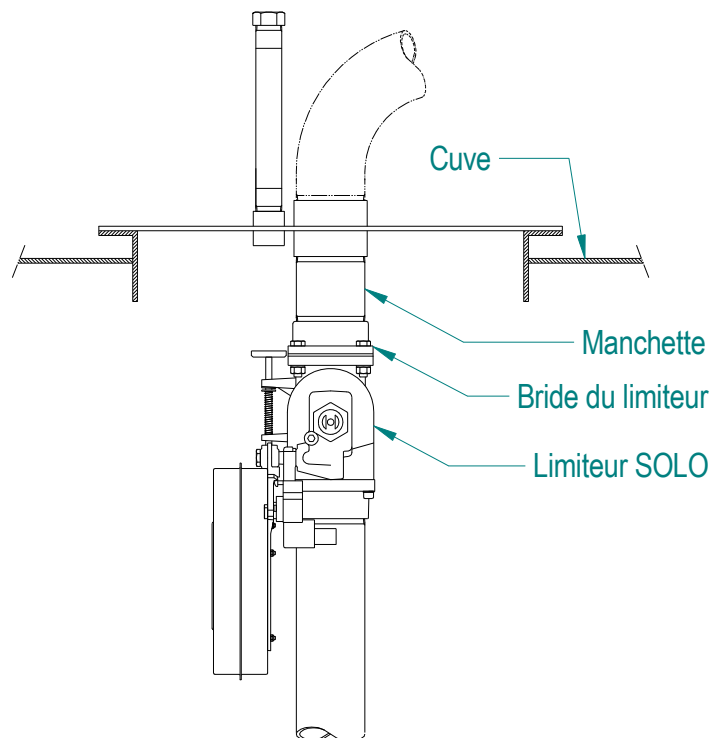
Température de utilisation del material

La temperatura de utilización del material está comprendida entre -25°C y +60°C.

Instalación/Utilización

Para la instalación y el funcionamiento, deben respetarse las normas EN correspondientes y las reglamentaciones nacionales en materia de seguridad de los aparatos, así mismo, deben respetarse imperativamente las reglas generales admitidas en el dominio técnico. La puesta en servicio sólo puede ser realizada por personal cualificado.

Con el fin de respetar la puesta a tierra de la válvula de sobrellenado SOLO durante el montaje en el depósito, debe asegurarse la equipotencialidad entre la brida de fijación de la válvula de sobrellenado por medio de un manguito roscado (ver figura a continuación). Es necesario realizar un test de continuidad eléctrica.

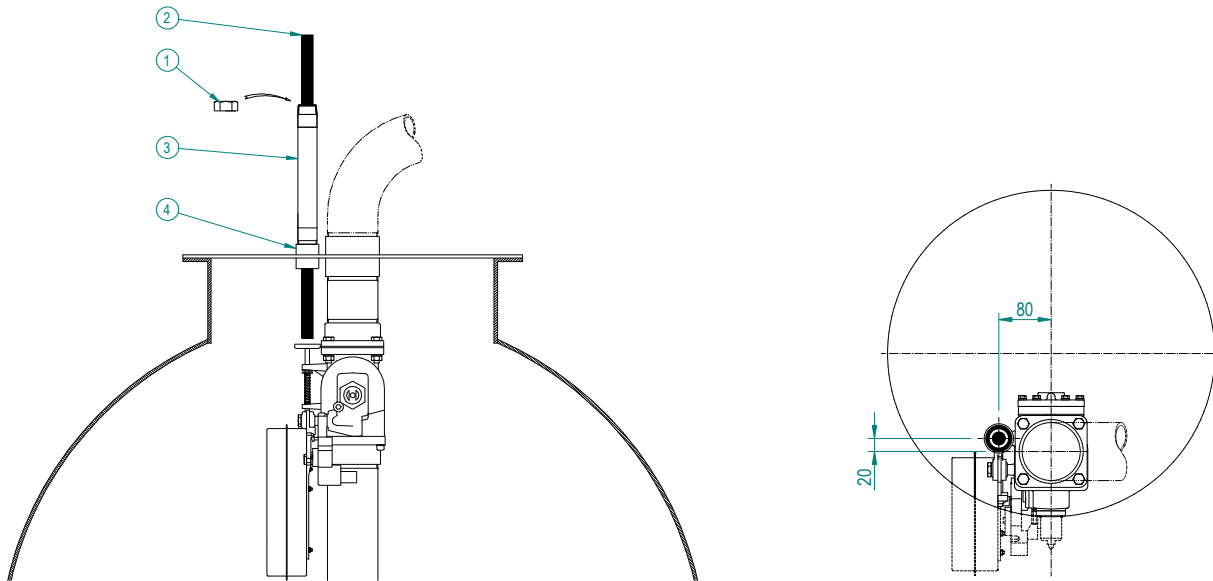


Mantenimiento

Deben respetarse las normas EN en vigor en materia de mantenimiento de los equipos en zona con riesgo de explosión y las disposiciones nacionales. Las reparaciones deben ser realizadas personal cualificado.

➤ MONTAJE DEL PROBADOR STANDARD

Posicionamiento del Manguito



Trabajos a realizar para la utilización del probador

- Soldar un manguito (4) (Diámetro recomendado 20/27 o 26/34)
- Montar un tubo elevado (3) sobre este último.
- Prever un tapón estanco (1) en la parte superior

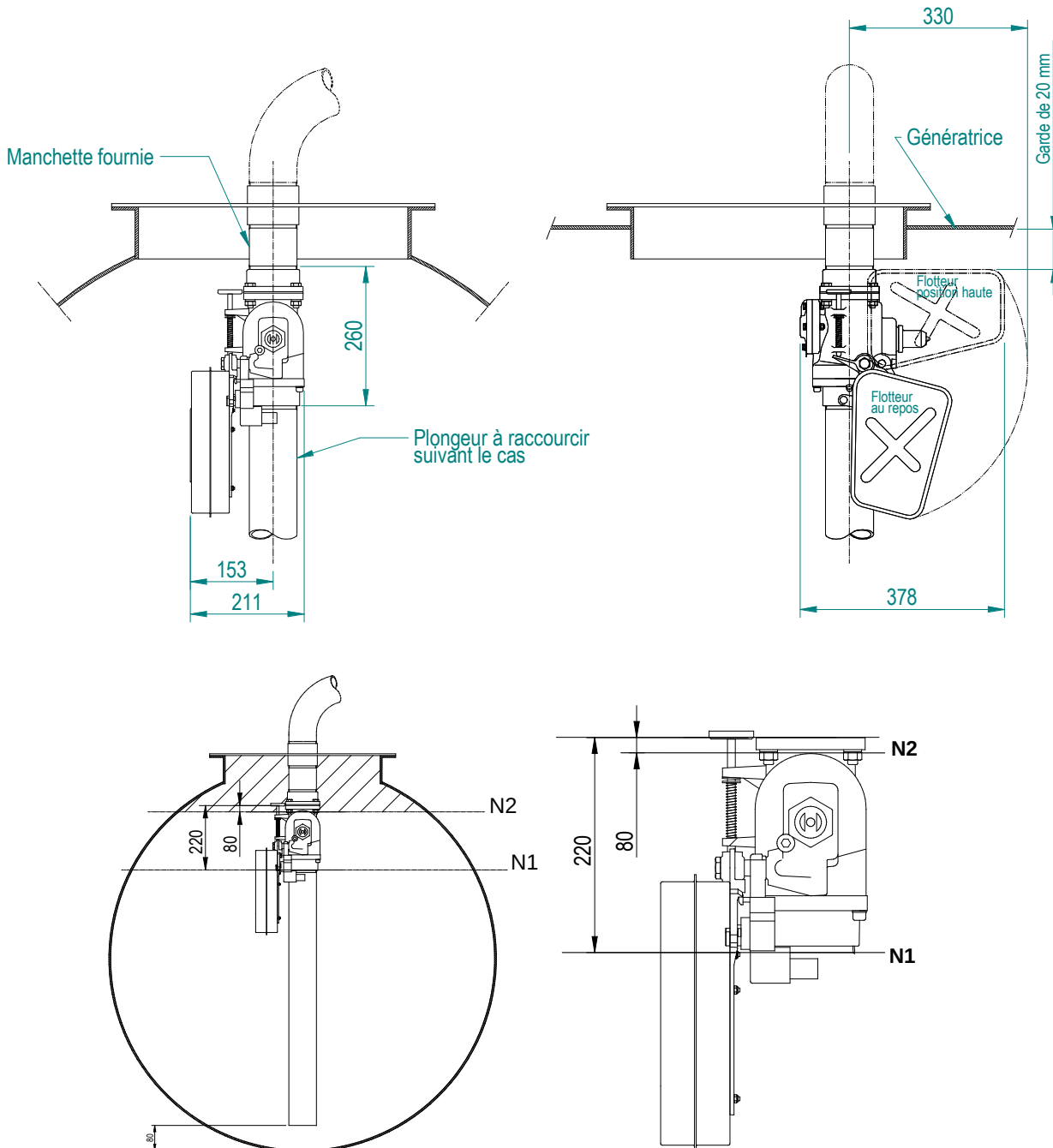
Funcionamiento del probador

Nuestro probador forma parte de la válvula de sobrellenado. Para su utilización:

- Desenroscar el tapón de estanqueidad (1),
- Introducir una varilla (2) en el tubo (3),
- Durante la descarga, apretar la varilla (2) hasta el cierre de la válvula,
- Sacar la varilla (2) y volver a colocar el tapón (1),
- Esperar un minuto para vaciar la manguera

Nota: El manguito, el tubo, el tapón y la varilla deben ser suministrados por el instalador.

➤ MONTAJE DE LA VÁLVULA DE SOBRELLENADO SOLO 80 NN



; Los niveles N1 y N2 sólo se dan a título indicativo. En el momento del montaje, el instalador debe asegurarse que el posicionamiento de la válvula de sobrellenado es correcto y responde a las prescripciones de montaje en vigor

IMPORTANTE:

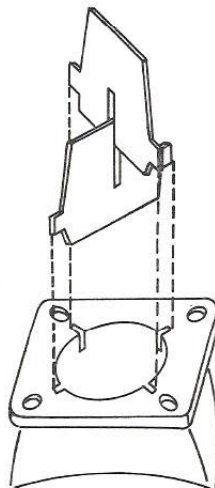
NO OLVIDAR EL MONTAJE DE LA CRUZ:
PARTE LARGA HACIA ARRIBA

- Anote la longitud del manguito necesario de diámetro 80/90, para ello, mantener el flotador horizontal dejando entre este y la generatriz, una distancia de 2cm,
- Cortar o alargar el manguito suministrado,
- Montar la brida,
- Montar la cruz en el cuerpo de la válvula de sobrellenado (lado largo hacia el exterior),
- Montar la válvula de sobrellenado en la brida,
- Montar el tubo sobre la válvula de sobrellenado.

Nota: Si es posible, asegurar el movimiento del flotador dentro de la boca de hombre.

OBLIGATORIO PARA DIAMETRO 80 Y DIÁMETRO 102

Montar la cruz (suministrada en la bolsa) en la brida superior, en el alojamiento previsto (parte larga hacia arriba).

**TRAITEMENT EN FIN DE CYCLE DE VIE**

De part son utilisation, ce produit industriel peut devenir agressif pour l'homme et son environnement.

De ce fait son élimination, en application de la réglementation en vigueur, ne peut être effectuée que par une entreprise spécialisée, après neutralisation et trie des catégories d'agents polluants. (déchets biodégradables, déchets métalliques, déchets plastiques, déchets électroniques etc)

Adresse :

Parc d'Aquitaine
1155 avenue Jean-Baptiste Godin
33240 Saint-André-de-Cubzac

Email contact :

contact.industries@madic.com