

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Le clapet de retenue évite le désamorçage des distributeurs de carburant, à partir de réservoirs enterrés.

Compatible avec tous produits pétroliers.

Composition : fonte haute résistance, joints FKM (Viton), polyamide, acier inoxydable.

TYPE	REF	A	B	C
40/49 – 50/60	13010000	G 1"1/2	G 2"	92 mm
40/49 – 66/76	13020000	G 1"1/2	G 2"1/2	92 mm
50/60 – 66/76	13025000	G 2"	G 2"1/2	108 mm
50/60 – 80/90	13030000	G 2"	G 3"	108 mm

MONTAGE SUR LA CUVE

Après vissage du tube plongeur mis à la longueur voulue dans l'embase du corps de clapet, montage direct de l'appareil sur le plateau de trou d'homme du réservoir en utilisant un produit d'étanchéité.

La sortie d'équerre taraudée est orientée suivant le départ de la tuyauterie d'aspiration.

PROCEDURE DE MONTAGE/DEMONTAGE POUR OPERATIONS D'ENTRETIEN

En cas de désamorçage de l'aspiration, après démontage du chapeau, vérifier l'étanchéité du sous-ensemble clapet en s'assurant de l'absence de corps étrangers ainsi que du bon positionnement des joints d'étanchéité.

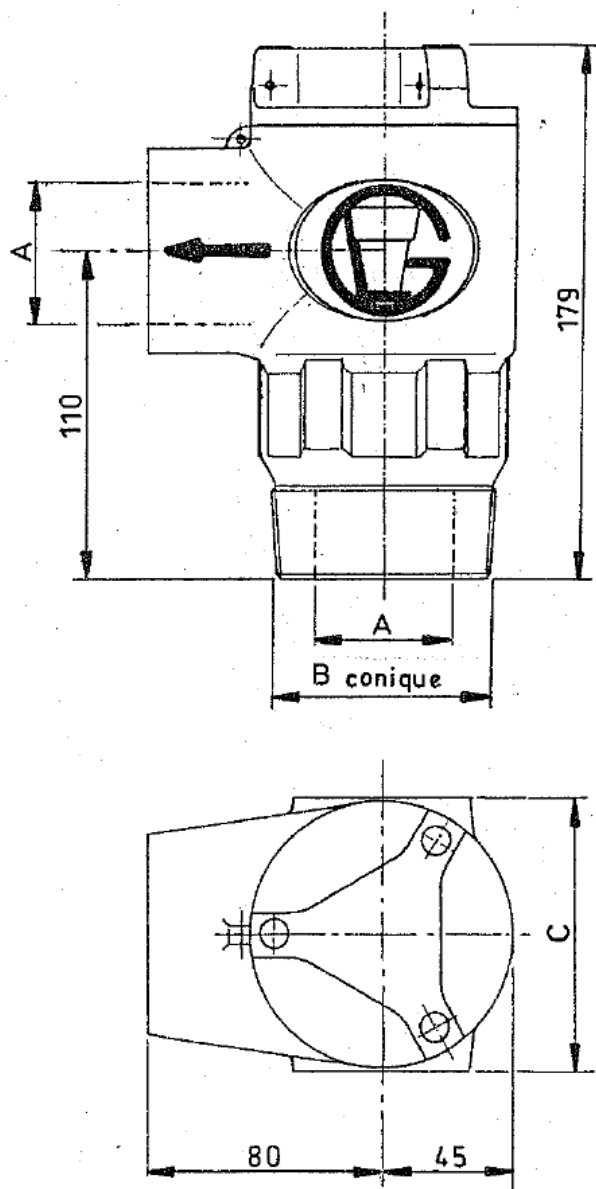
Lors du remontage, veiller au bon positionnement du siège et de la soupape dans le guidage axial de ce dernier.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Stocker le produit dans un endroit sec, à l'abri de la lumière, de l'humidité et des poussières.

PIECES DETACHEES

Référence	Désignation
1300510R	Modèles 1"1/2 :
13005180	Clapet + siège petit modèle Pochette de joints toriques
1302509R	Modèles 2" :
13025110	Clapet + siège grand modèle Pochette de joints toriques



PRODUIT TESTE EN USINE